VISIT…

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
7,62-мм МАЛОГАБАРИТНОГО СПЕЦИАЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА МСП

Ордена Трудового Красного Знамени
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СССР
МОСКВА — 1975

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначено для изучения материальной части и правильной эксплуатации 7,62-*мм* малогабаритного, специального, бесшумного пистолета МСП.

Техническое описание и инструкция по эксплуатации состоит из следующих разделов:

1. Назначение и технические данные пистолета.
2. Устройство частей (механизмов) пистолета.
3. Работа частей и механизмов пистолета.
4. Разборка и сборка пистолета.
5. Осмотр, подготовка к стрельбе пистолета, уход за ним и сбережение.
6. Приведение пистолета к нормальному бою.
7. Чистка и смазка пистолета.
8. Характерные задержки при стрельбе из пистолета и их устранение.
9. Краткие указания по ремонту пистолета.

Пистолет состоит из сборок и отдельных деталей.

Чертежные номера, наименования сборок и деталей пистолета даются в разделе 10, наименования деталей даны в подрисуночном тексте.

Для ~~несекретной~~ переписки пистолету присвоен индекс ~~МСП~~.

Собранный пистолет, ~~имеет гриф «Секретно»~~; все сборки и детали пистолета несекретны.

Патроны к пистолету ~~имеют гриф «Секретно»~~.

Перед эксплуатацией пистолета необходимо изучить Техническое описание и инструкцию по эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПИСТОЛЕТА

7,62-*мм* малогабаритный специальный, бесшумный пистолет (рис. 1 и 2) является личным оружием нападения и защиты.

Применение специального патрона СП-3 (рис. 3) обеспечивает бесшумную и беспламенную стрельбу. Устройство патронов в настоящем Техническом описании и инструкции по эксплуатации не рассматривается.

Пистолет в кобуре показан на рис. 4.

Наилучшие результаты стрельбы из пистолета получаются на дальности до 25 *м*. Конструкция пистолета позволяет вести стрельбу только одиночными выстрелами.

1.1. Основные тактико-технические характеристики пистолета

Калибр	7,62 *мм*
Начальная скорость пули	150 *м/сек*
Вес пистолета:	
с патронами и обоймой	0,56 *кг*
без патронов и обоймы	0,53 *кг*
Габариты пистолета:	
длина	115 *мм*
высота	91 *мм*
ширина	27 *мм*
Длина прицельной линии	96 *мм*
Емкость магазина (блока стволов)	Два патрона в обойме
Вес патрона	0,015 *кг*
Длина патрона	52 *мм*
Боевая скорострельность	6 выстрелов в минуту

2. УСТРОЙСТВО ЧАСТЕЙ (МЕХАНИЗМОВ) ПИСТОЛЕТА

7,62-*мм* малогабаритный, специальный, бесшумный пистолет является несамозарядным оружием. Он прост по устройству, имеет небольшие размеры и вес, удобен для ношения и всегда готов к действию.

Рис. 1. 7,62-*мм* пистолет МСП:
а — вид слева; *б* — вид справа

Рис. 2. Пистолет с открытым блоком стволов и патронами в обойме:
1 — блок стволов; *2* — патроны в обойме

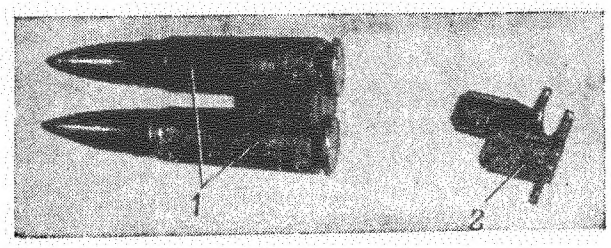

Рис. 3. Патроны СП-3:
1 — патроны в обойме; *2* — обойма

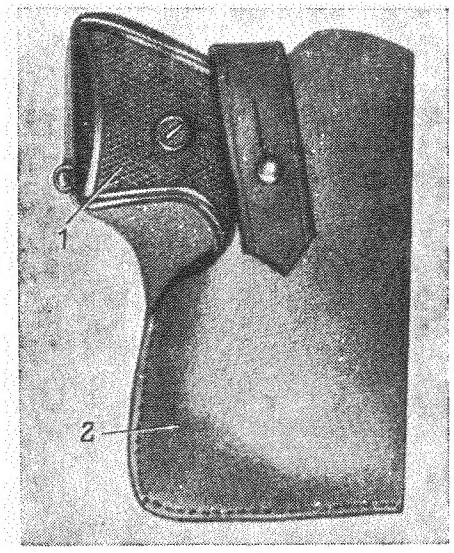

Рис. 4. Пистолет в кобуре:
1 — пистолет; *2* — кобура

Пистолет — оружие с предварительной постановкой курков на боевой взвод, имеет два ствола, которые расположены в вертикальной плоскости.

Пистолет состоит из следующих основных частей и механизмов:

— рамки с блоком стволов;

— ударно-спускового и предохранительного механизмов, механизма взведения, механизма запирания стволов и механизма экстрагирования;

— двух крышек;

— двух щечек.

Безопасное обращение с пистолетом обеспечивается надежно действующими предохранителями: флажковый предохранитель на два положения — включен и выключен; защелка предохранителя, запирающая спуск при не вполне запертой системе; предохранительные взводы курков, удерживающие курки на «Отбое» и предотвращающие срабатывание заряженного пистолета при падениях; инерционный предохранитель спуска, исключающий поступательное движение спуска при падениях.

Стрельба из нижнего и верхнего ствола пистолета ведется путем последовательного нажатия на спуск.

2.1. Рамка

Рамка (рис. 5) служит для соединения всех частей и механизмов пистолета. Рамка имеет отверстие *1* под ось блока стволов, выступ *2* для запирания блока стволов, два цилиндрических отвер-

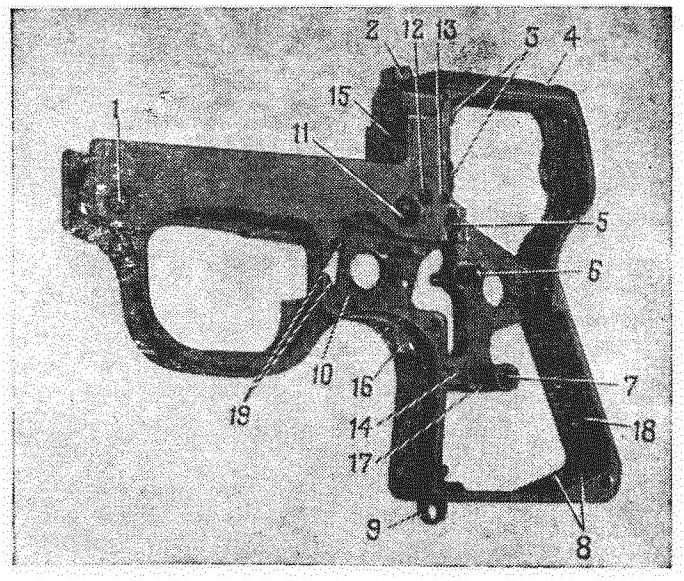

Рис. 5. Рамка:

1 — отверстие; *2* — выступ; *3* — бойки; *4* — паз; *5* — гнездо; *6* — ось; *7* — резьбовое отверстие; *8* — отверстия; *9* — антабка; *10* — углубление; *11* — отверстие; *12* — отверстие; *13* — отверстие; *14* — ось; *15* — зеркало; *16* — паз; *17* — выступ; *18* — основание рукоятки; *19* — луики

стия под бойки *3*, поперечный паз *4* для крепления целика, гнездо *5* под пружину отбоя, ось *6* курков, резьбовое отверстие *7* для винтов крепления щечек, отверстия *8* под штоки боевых пружин, антабку *9*, профильное углубление *10* под предохранитель, отверстие *11* под ось запирания, отверстие *12* под рычаг запирания, отверстие *13* для крепления крышек осью, ось *14* пружины шептала, паз *16* для размещения взводителя, два выступа *17* для опоры пружин шептал.

Основание рукоятки *18* служит для крепления щечек, крышек рамки, боевых пружин, курков, шептал, взводителя с рычагом взведения.

2.2. Блок стволов

Блок стволов (рис. 6) служит для размещения двух патронов в обойме. В передней части блок стволов имеет: с боков — два паза *1* для размещения рычагов экстракторов, отверстие *2* под ось *16* рычага экстрактора, сверху — мушку *3*, снизу — выступ *5* с отверстием для крепления в рамке.

В задней части блока *4* стволов имеется: хвостовик *6*, который заходит в выемку рамки и устраняет горизонтальную качку блока стволов относительно рамки, а также окно *7*, для запирания блока стволов с рамкой; снизу — крюк *8* с радиусной выемкой *9* под ось запирания.

На заднем торце блок стволов имеет два продольных паза *10* под обойму, два отверстия *11* под экстракторы, выступ *12* для предварительного подъема блока стволов при открывании.

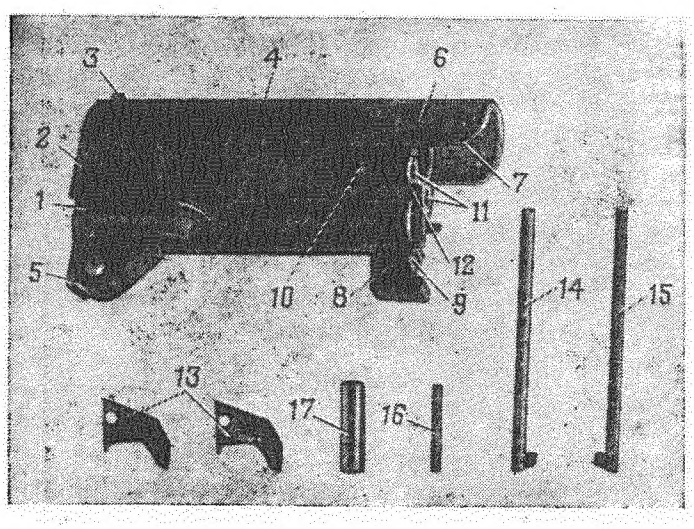

Рис. 6. Блок стволов с деталями механизма экстрагирования:

1 — паз; *2* — отверстие; *3* — мушка; *4* — блок стволов; *5* — выступ; *6* — хвостовик; *7* — окно; *8* — крюк; *9* — радиусная выемка; *10* — продольный паз; *11* — отверстия; *12* — выступ; *13* — рычаг экстрактора; *14* — экстрактор правый; *15* — экстрактор левый; *16* — ось рычага экстрактора; *17* — ось блока стволов

2.3. Ударно-спусковой механизм

Ударно-спусковой механизм служит для спуска курков с боевых взводов и нанесения удара по капсюлю и состоит из двух курков, двух бойков с пружинами, двух шептал, пружин шептал, боевых пружин со штоками, спускового крючка с ползуном и толкателем.

Левый курок (рис. 7) наносит удар по бойку и разбивает капсюль нижнего патрона, правый — по бойку и разбивает капсюль верхнего патрона.

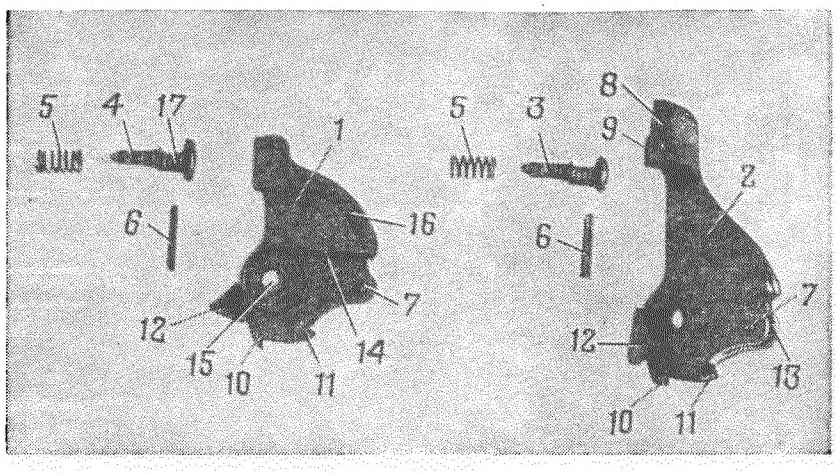

Рис. 7. Курки и бойки с пружинами и штифтами:
1 — левый курок; *2* — правый курок; *3* — верхний боек; *4* — нижний боек; *5* — пружина бойка; *6* — штифт; *7* — штифт курка; *8* — ударная головка; *9* — упорная площадка; *10* — предохранительный взвод; *11* — боевой взвод; *12* — выступ; *13* — паз; *14* — площадка; *15* — отверстие; *16* — ленточка; *17* — паз

Каждый курок имеет: сверху — ударную головку *8* с упорной площадкой *9*; снизу — предохранительный взвод *10;* боевой взвод *11*; выступ *12* для взаимодействия с взводителем при взведении курка; сзади — паз *13* для размещения зева штока; запрессованный штифт *7* курка; площадку *14* для опоры пружины отбоя; отверстие *15* под ось, на которой вращается курок; опорные ленточки *16* для направления курков в рамке. Бойки *3* и *4* имеют пазы *17* под штифты *6*.

2.3.1. Шептала с пружинами

Левое и правое шептала (рис. 8) служат для удержания курков на боевом и предохранительном взводах.

Каждое шептало имеет сверху углубление *4,* с которым взаимодействует толкатель при спуске курка с боевого взвода, отверстие *6* под ось шептал, зуб *5*, которым шептало удерживает курок на боевом и предохранительном взводах, пазы *7* — для размещения конца пружины шептала.

Пружины шептал (рис. 9) служат для постановки и удержания зубьев шептал на боевом и предохранительном взводах курков и имеют два конца: *3* — для взаимодействия с шепталом; *4* — для опоры в рамку.

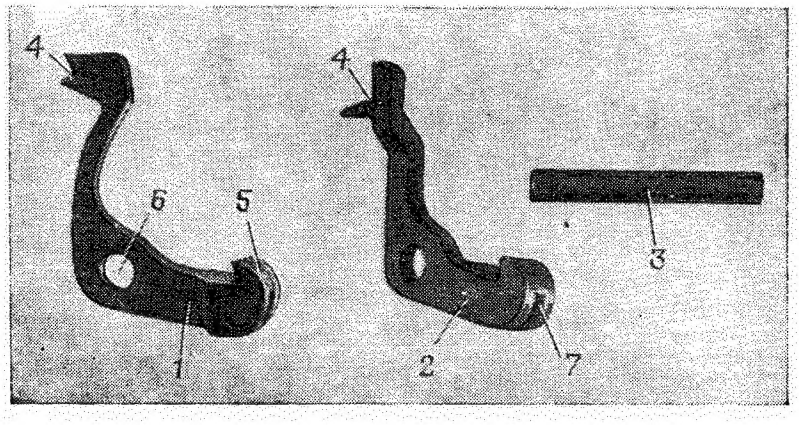

Рис. 8. Шептала с осью шептал:
1 — левое шептало; *2* — правое шептало; *3* — ось шептал; *4* — углубление; *5* — зуб; *6* — отверстие; *7* — паз

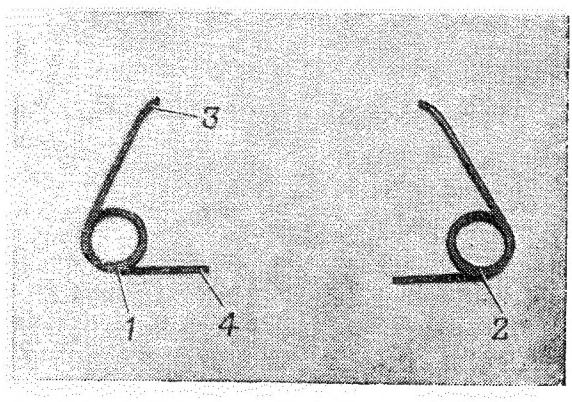

Рис. 9. Пружины шептал:
1 — левая; *2* — правая; *3, 4* — концы

2.3.2. Боевая пружина со штоком

Боевые пружины *3* (рис. 10) служат для приведения в действие курков посредством штоков *1* и *2*.

Каждый шток имеет в верхней части головку *4* с зевом *5*, взаимодействующим со штифтом курка, выступ *6* для направления и удержания в рамке. Цилиндрический стержень штока служит для направления боевой пружины *3*, поперечный паз *7* — для постановки выколотки при полной разборке пистолета, цилиндрический конец *8* служит указателем взведения курка.

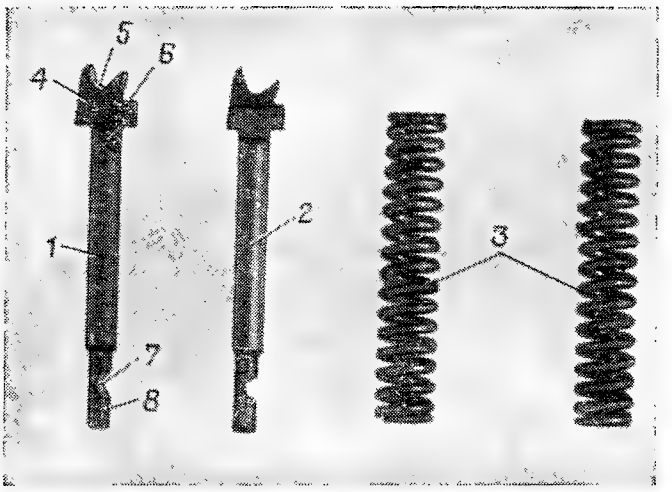

Рис. 10. Боевые пружины со штоками:
1 — левый шток; *2* — правый шток; *3* — боевые пружины; *4* — головка; *5* — зев; *6* — выступ; *7* — поперечный паз; *8* — цилиндрический конец

2.3.3. Пружина отбоя

Пружина отбоя (рис. 11) служит для постановки курка на предохранительный взвод.

Перо *3* взаимодействует с опорной площадкой курка, цилиндрический конец *4* служит для крепления пружины отбоя в гнездо рамки.

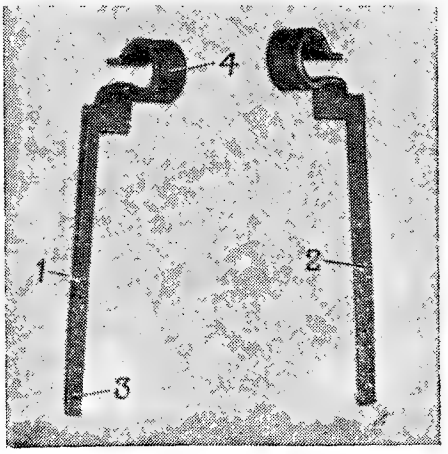

Рис. 11. Пружины отбоя:
1 — пружина отбоя левая; *2* — пружина отбоя правая; *3* — перо; *4* — цилиндрический конец

2.3.4. Спуск

Спуск (рис.12) служит для спуска курков с боевых взводов. Он состоит из ползуна *1*, толкателя *2*, спускового крючка *3*, пружины *4* и двух осей *5*.

Ползун *1* в передней части имеет глухое отверстие *6* под пружину спускового крючка, отверстие *7* под ось спускового крючка *5;* в средней части — отверстие *8* под ось толкателя *5;* профильный паз *9*, в который входит цилиндрический выступ предохранителя; сзади — продольный паз *10* для размещения толкателя и отверстие *11* для пружины ползуна; углубление *12* и отверстие *13* для облегчения ползуна.

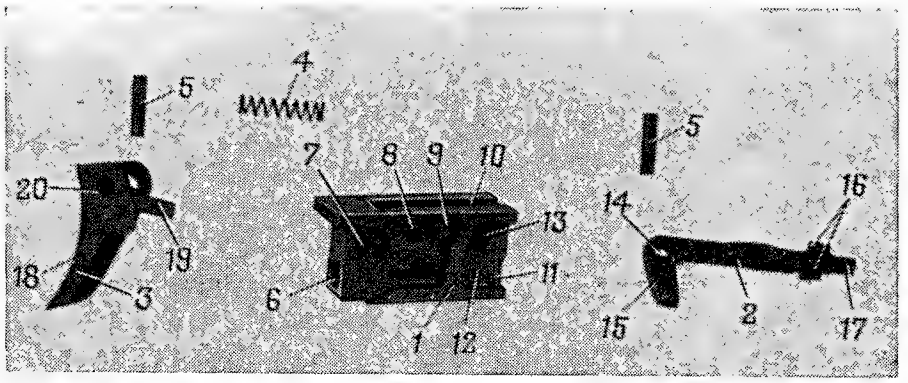

Рис. 12. Спуск:

1 — ползун; *2* — толкатель; *3* — спусковой крючок; *4* — пружина спускового крючка; *5* — ось толкателя; *6* — глухое отверстие; *7, 8, 11, 13, 14, 20* — отверстия; *9* — профильный паз; *10* — продольный паз; *12* — углубление; *15* — опорный выступ; *16* — цилиндрический выступ; *17* — опорный конец; *18* — радиусная скоба; *19* — выступ; *20* — отверстие

Толкатель *2* в передней части имеет отверстие *14* для оси толкателя, опорный выступ *15* для упора пружины ползуна; в средней части — два выступа *16,* которые взаимодействуют с углублениями шептал при движении толкателя, опорный конец *17* служит для подъема и удержания толкателя при взведении курков. Спусковой крючок *3* служит для передачи движения ползуну. Он имеет радиусную скобу *18* для удобства нажатия на него пальцем руки. При падениях пистолета ползун вместе со спусковым крючком стремится по инерции переместиться в сторону рукоятки. Плоский выступ *19* упирается в цилиндрический выступ *6* предохранителя (рис. 14), ограничивая этим движение ползуна, и не позволяет спустить курки с боевого взвода, что является инерционным предохранителем спуска. Отверстие *20* служит для размещения оси *5*. Пружина *4* спускового крючка служит для возврата спускового крючка в исходное положение.

2.3.5. Пружина ползуна и упор

Пружина ползуна (рис. 13) служит для перемещения ползуна в исходное положение и поворота толкателя при поочередном спуске правого и левого курков.

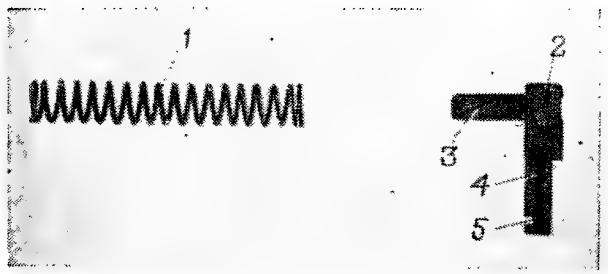

Рис. 13. Пружина ползуна и упор:
1 — пружина ползуна; *2* — упор; *3* — цилиндрический стержень; *4* — цилиндрический выступ; *5* — поперечный паз

Упор *2* спуска служит для опоры пружины ползуна, а также для посадки предохранителя. Он имеет цилиндрический стержень *3* для направления пружины ползуна, цилиндрический выступ *4* для соединения с рамкой и посадки на него предохранителя.

Поперечный паз *5* для захода с него стопорного кольца и удержания предохранителя на рамке.

2.4. Предохранительный механизм

Предохранительный механизм (рис. 14) служит для обеспечения безопасности обращения с пистолетом. Он состоит из предохранителя *1*, фиксатора *2* и стопорного кольца *3*.

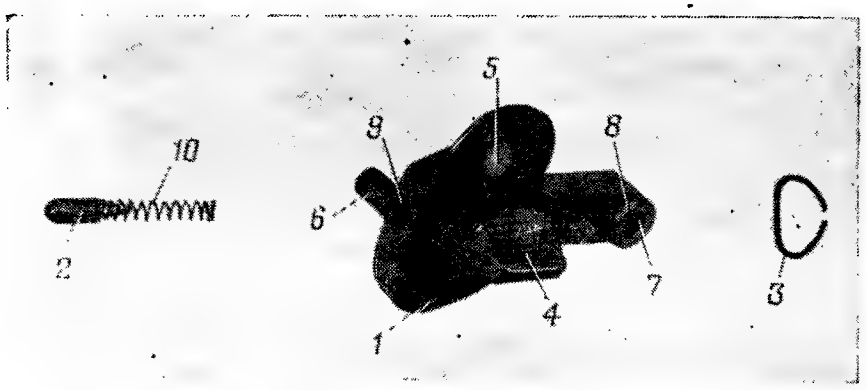

Рис. 14. Предохранительный механизм:
1 — предохранитель; *2* — фиксатор; *3* — стопорное кольцо; *4* — флажок; *5* — красная точка; *6* — цилиндрический выступ; *7* — отверстие; *8* — паз; *9* — глухое отверстие; *10* — пружина

Предохранитель имеет флажок *4* для перевода его в положения «Огонь» и «Предохранение», красную точку *5* — для указания положения «Огонь»; цилиндрический выступ *6,* который взаимодействует с профильным пазом ползуна, отверстие *7* под цилиндрический выступ упора, паз *8* — для размещения стопорного кольца, глухое отверстие *9* под фиксатор.

Фиксатор *2* служит для фиксации предохранителя в положениях «Огонь» и «Предохранение». Он состоит из пружины и фиксатора. Для удержания фиксатора в отверстии предохранителя крайний виток пружины *10* отогнут.

Стопорное кольцо *3* служит для удержания предохранителя на оси.

2.5. Защелка предохранителя

Защелка предохранителя (рис. 15) служит для остановки ползуна при не полностью запертом блоке стволов и препятствует производству спуска курка с боевого взвода.

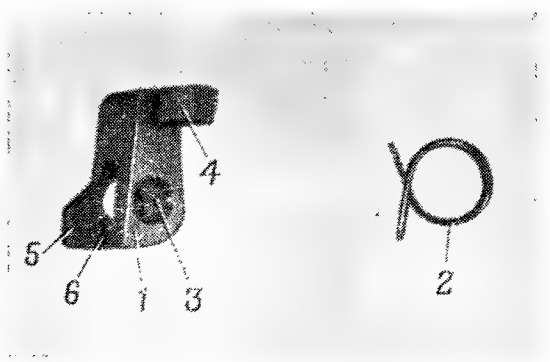

Рис. 15. Защелка предохранителя с пружиной:

1 — защелка предохранителя; *2* — пружина защелки; *3* — отверстие; *4* — выступ; *5* - упор; *6* — паз

Она имеет отверстие *3* под ось, выступ *4,* препятствующий движению ползуна, упор *5,* с которым взаимодействует рычаг запирания, паз *6* для размещения пружины защелки. Пружина защелки служит для поворота защелки предохранителя.

2.6. Механизм взведения

Механизм взведения (рис. 16) служит для постановки курков на боевой взвод. Он состоит из рычага *1* взведения, взводителя *2,* пружины *3,* оси *4,* пружины *5* рычага взводителя. Рычаг взведения *1* служит для передачи движения взводителю. Он имеет отверстие *6* под ось, ушки *7* для соединения с взводителем, паз *8* под пружину рычага взводителя.

Взводитель *2* служит для поворота курков при постановке их на боевой взвод. Он имеет паз *9* под рычаг взведения, отверстие *10* под ось; радиусный выступ *11* взаимодействует с выступами курков, отверстие *12* для заправки конца пружины взводителя, отверстие *13* под ось.

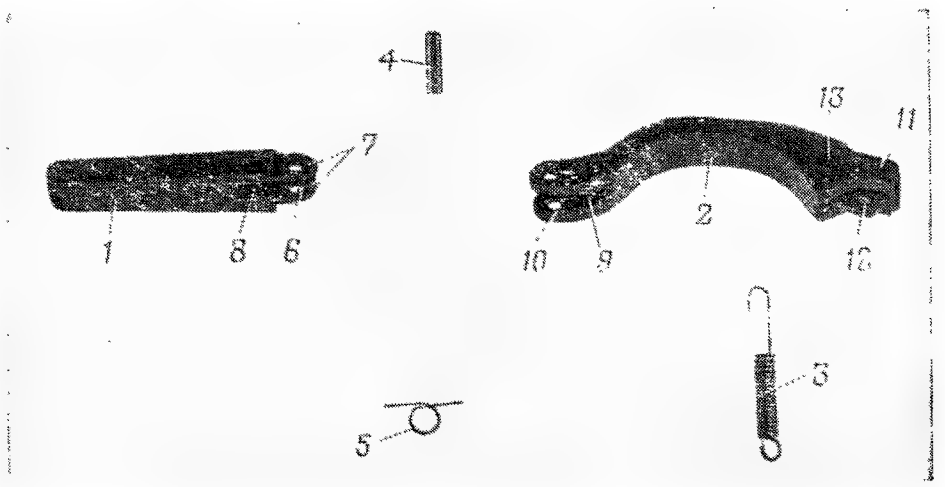

Рис. 16. Механизм взведения:
1 — рычаг взведения; *2* — взводитель; *3* — пружина взводителя; *4* — ось; *5* — пружина рычага взводителя; *6, 10, 12, 13* — отверстия; *7* — ушки; *8* — паз; *9* — паз; *11* — выступ

Пружина *5* служит для поворота рычага взведения. Пружина *3* служит для возвращения взводителя в исходное положение после взведения курков. Короткий цилиндрический конец пружины взводителя крепится на штыре, запрессованном в прилив рамки.

2.7. Механизм запирания стволов

Механизм запирания стволов (рис. 17) обеспечивает надежное сцепление блока стволов с рамкой при его запирании. Он состоит из оси запирания *1,* рычага запирания *2,* чеки *3.*

Ось запирания состоит из цилиндрического основания *4* с пазом *5,* выступом *6* для предварительного подъема блока стволов после отпирания; окна *7* для соединения с рычагом запирания; паза *8* под перо чеки.

Цилиндрическое основание входит в зацепление с радиусной выемкой крюка блока стволов при закрытом их положении, паз *5* обеспечивает прохождение крюка блока стволов при их открывании.

Рычаг запирания состоит из цилиндрического прилива *9* для соединения с рамкой, паза *10* под перо чеки, выступа *11,* который взаимодействует с защелкой предохранителя, цилиндрического выступа *12* для соединения с осью запирания, флажка *13* и выемки *14* под зуб фиксатора рычага запирания.

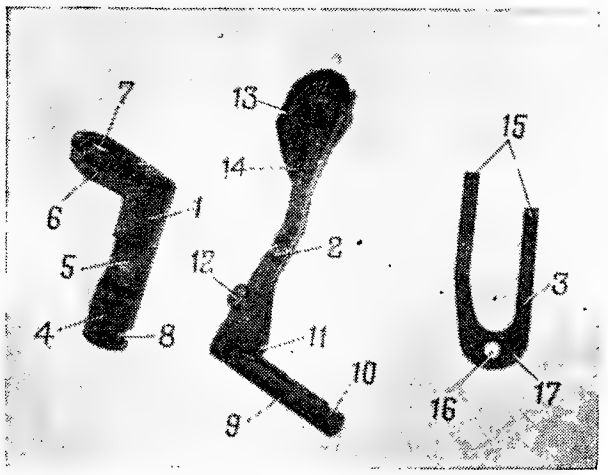

Рис. 17. Механизм запирания стволов:

1 — ось запирания; *2* — рычаг запирания; *3* — чека; *4* — цилиндрическое основание; *5* — паз; *6* — выступ; *7* — окно; *8* — паз; *9* — цилиндрический прилив; *10* — паз; *11* — выступ; *12* — цилиндрический выступ; *13* — флажок; *14* — выемка; *15* — перо; *16* — отверстие; *17* — углубление

Чека служит для удержания оси запирания и рычага запирания в рамке и обеспечивает фиксацию рычага запирания в открытом положении, при котором происходит также фиксация «щелчком» блока стволов при его закрывании. Она имеет два пера *15,* отверстие *16* под ось, углубление *17* под лезвие отвертки для удобства разборки.

2.8. Крышки

Крышки (рис. 18) служат для закрывания внутренних частей пистолета, удобства удержания пистолета при стрельбе.

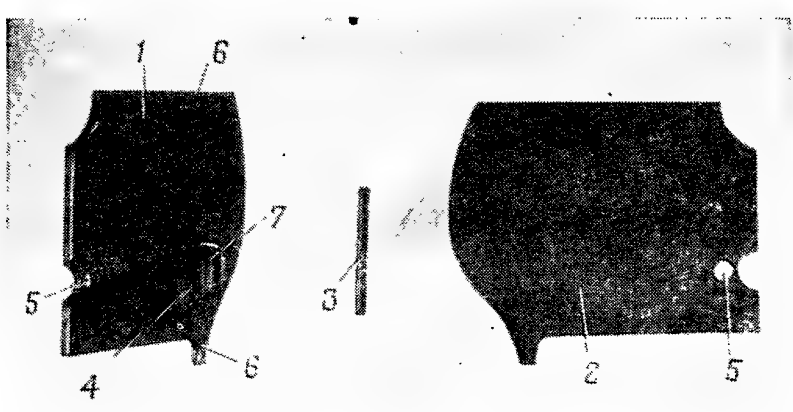

Рис. 18. Крышки с осью:

1 — крышка левая; *2* — крышка правая; *3* — ось рычага экстрактора; *4* — фиксатор рычага запирания; *5* — отверстие; *6* — направляющие; *7* — зуб фиксатора

Крышка левая имеет фиксатор *4* рычага запирания, отверстие *5* для крепления к рамке осью *3,* направляющие *6* для соединения с рамкой, зуб *7* для фиксации рычага запирания.

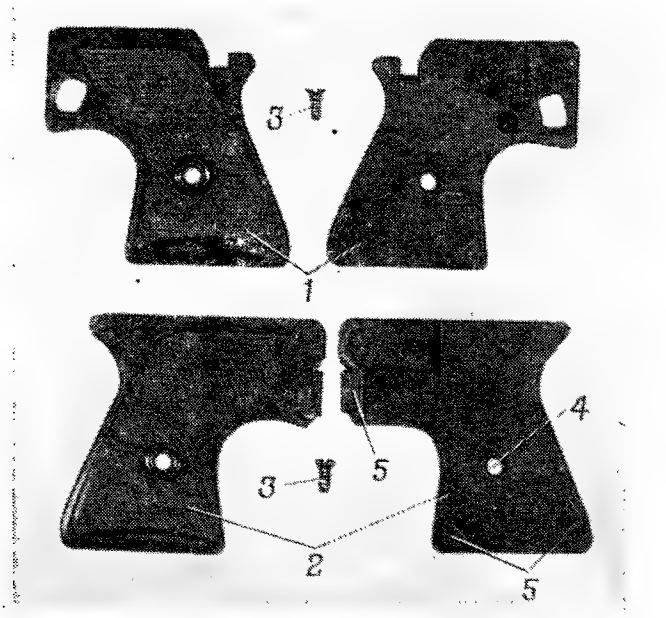

Рис. 19. Щечки с винтами:
1 — левая, вид с наружной и внутренней стороны; *2* — правая; *3* — винт щечки; *4* — отверстие; *5* - - выступы

2.9. Щечки

Щечки (рис. 19) служат для закрытия боковых окон рукоятки и удобства удержания пистолета в руке. Каждая щечка имеет отверстие *4* для крепления ее винтом *3* к рамке, с внутренней стороны — три выступа *5* для фиксации с рамкой, с наружной стороны — насечку для удобства удержания пистолета.

2.10. Принадлежность

Каждый пистолет комплектуется принадлежностью.

В комплект принадлежности (рис. 20) входят: пенал *1,* для размещения всех деталей принадлежности, который используется как ручка отвертки и протирки; крышка *2* для закрывания пенала; отвертка *4* для завинчивания винтов щечек, снятия чеки при разборке пистолета, а также используется как рычаг при снятии боевых пружин; выколотки *3, 5* диаметром 1,5 и 2,5 *мм* для выбивания штифтов и осей при разборке пистолета; протирка *6* для чистки стволов и патронников.

Протирка *6* завинчивается в резьбовое отверстие крышки *2.* Отвертка *4* вставляется в окно крышки. Пружина *6* служит для фик-

зации отвертки в крышке *2*. Отверстие *а* протирки предназначено для постановки выколотки с целью облегчения свинчивания с крышкой *2*.

Отвертка в собранном виде показана на рис. 21.

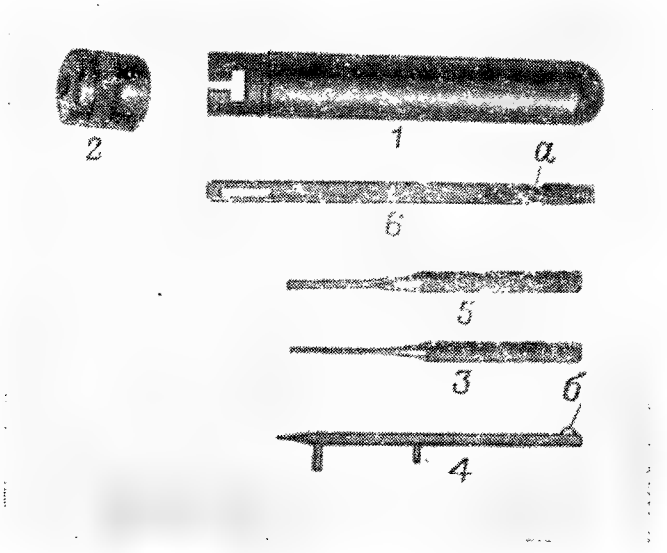

Рис. 20. Принадлежность:
1 — пенал; *2* — крышка; *3* — выколотка 1,5 *мм*; *4* — отвертка; *5* — выколотка 2,5 *мм*; *6* — протирка; *а* — отверстие; *б* — пружина

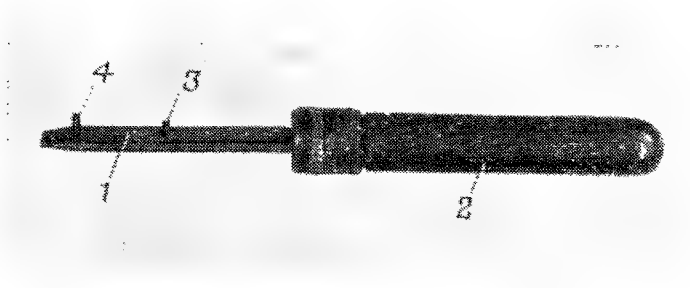

Рис. 21. Отвертка собранная:
1 — отвертка; *2* — пенал; *3* — средний выступ; *4* — передний выступ

3. РАБОТА ЧАСТЕЙ И МЕХАНИЗМОВ ПИСТОЛЕТА

3.1. Положение частей и механизмов до взведения курков (рис. 22)

Части и механизмы находятся в следующем положении. Блок стволов *1* заперт осью запирания *19*, цилиндрическое основание оси запирания вошло в зацепление с радиусной выемкой на крюке блока стволов. Ось запирания удерживается в этом положении шар-

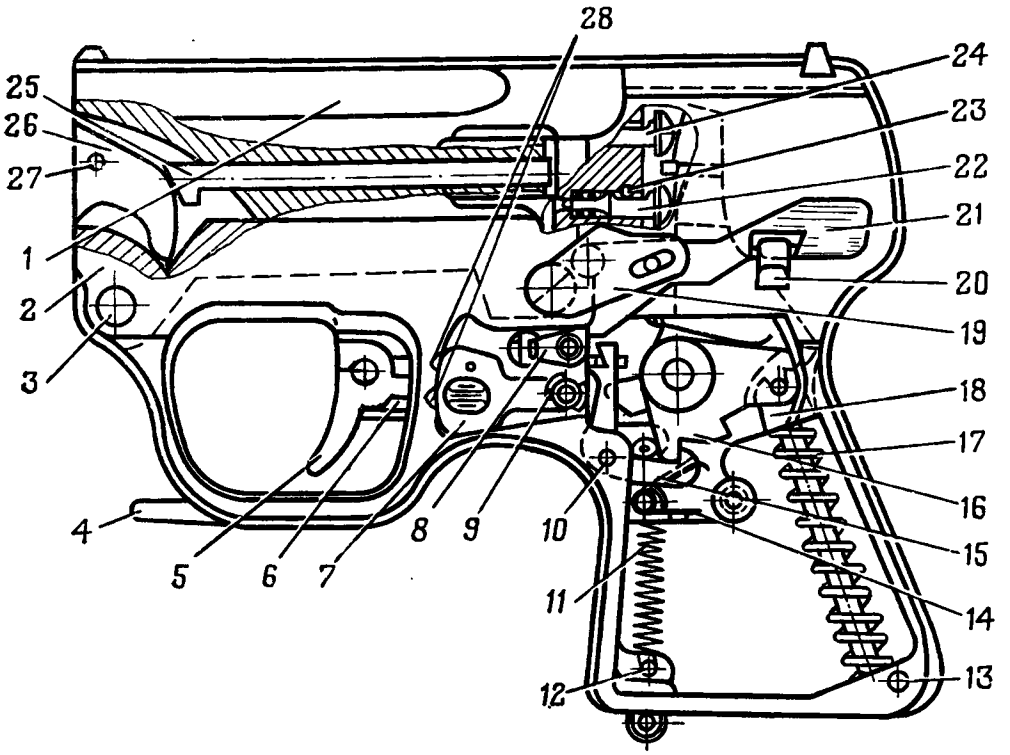

Рис. 22. Положение частей и механизмов пистолета до взведения курков:
1 — блок стволов; *2* — рамка; *3* — ось блока стволов; *4* — взводитель собранный; *5* — спусковой крючок; *6* — ползун; *7* — предохранитель; *8* — защелка предохранителя; *9* — стопорное кольцо; *10* — ось шептал; *11* — пружина взводителя; *12* — штырь; *13* — отверстие; *14* — пружина шептала; *15* — шептало; *16* — курок; *17* — боевая пружина; *18* — шток; *19* — ось запирания; *20* — фиксатор рычага запирания; *21* — рычаг запирания; *22* — боек нижний; *23* — штифт; *24* — боек верхний; *25* — экстрактор; *26* — рычаг экстрактора; *27* — ось рычага экстрактора; *28* — лунки рамки

нирно связанным с ней рычагом запирания *21,* который зафиксирован зубом фиксатора *20.*

Спусковой крючок *5* с ползуном *6* находится в переднем положении; толкатель под действием пружины ползуна опущен до упора в выступ правого шептала *15.* Курки *16* спущены и находятся на «Отбое» (предохранительном взводе).

Шептала *15* пружиной *14* прижаты к куркам. Взводитель *4* с рычагом взведения под действием пружины взводителя *11* поджат к спусковой скобе рамки *2.*

Предохранитель *7* выключен и удерживается фиксатором в нижней лунке *28* рамки.

3.2. Работа частей и механизмов при взведении курков (рис. 22)

Для взведения курков *16* и постановки их на боевой взвод необходимо повернуть взводитель *4* вниз до упора в рамку. При повороте взводитель давит на выступы курков и поворачивает их на оси до тех пор, пока не произойдет сцепление зубьев шептал с боевыми взводами курков. Курки становятся на боевой взвод. При повороте

курки сжимают боевые пружины *17*. Одновременно выступ левого курка поднимает конец толкателя. Левый выступ толкателя устанавливается против углубления левого шептала. После взведения курков и отпускания взводителя он под действием пружины *11* взводителя возвращается в исходное положение.

3.3. Работа частей и механизмов пистолета при заряжании и стрельбе (рис. 22)

Для заряжания вывести рычаг запирания *21* из зацепления с зубом фиксатора *20* и повернуть до упора вверх, открыть полностью блок стволов, вставить в стволы два патрона в обойме, закрыть блок стволов, повернув его до защелкивания; повернуть рычаг запирания вниз до полной фиксации зубом фиксатора; взвести курки, как указано выше. При полном взведении курков цилиндрические концы штоков выступают за нижнюю плоскость рукоятки пистолета и служат указателями взведения.

Если выстрел производить не требуется, то пистолет поставить на предохранитель, для чего, действуя на флажок, повернуть предохранитель вверх до отказа. При повороте цилиндрический выступ предохранителя запирает ползун *6*.

Для производства выстрела выключить предохранитель, поворачивая его флажок вниз до отказа (при этом видна красная точка на предохранителе), навести пистолет на цель и нажать на спуск.

При движении спуска толкатель входит в зацепление с углублением левого шептала и поворачивает его, освобождая левый курок. Курок под действием боевой пружины наносит удар по бойку и разбивает капсюль нижнего патрона. Происходит первый выстрел. После выстрела левый курок становится в положение «Отбой», боек под действием своей пружины отходит назад. При освобождении спуска толкатель вместе с ползуном под действием пружины ползуна возвращается в исходное положение и устанавливается против углубления правого шептала.

Если второй выстрел производить не требуется, то включить предохранитель, то есть перевести флажок предохранителя вверх до отказа.

Для производства второго выстрела выключить предохранитель и нажать на спуск. При этом толкатель входит в зацепление с углублением правого шептала и поворачивает его, освобождая правый курок, который под действием боевой пружины наносит удар по бойку и разбивает капсюль верхнего патрона. После стрельбы удалить гильзы с обоймой, для чего повернуть рычаг запирания до упора и открыть блок стволов.

Для разряжания пистолета необходимо: поставить пистолет на предохранитель, открыть стволы, извлечь патроны, закрыть стволы, выключить предохранитель, произвести два последовательных нажатия на спуск.

4. РАЗБОРКА И СБОРКА ПИСТОЛЕТА

Разборка пистолета может быть неполной и полной.

Неполная разборка производится для осмотра, чистки и смазки пистолета.

Полная разборка производится для замены деталей с дефектами, а также для чистки и смазки в тех случаях, когда пистолет попал в воду, под дождь, в грязь, снег или после продолжительной стрельбы. Полную разборку пистолета разрешается производить только в ремонтной мастерской. В тех случаях, когда полную разборку произвести нельзя, а необходимость в этом имеется, следует произвести неполную разборку, промыть пистолет в бензине, высушить на воздухе, а затем смазать жидкой ружейной смазкой. Промывка пистолета этилированным бензином не допускается. При первой возможности сдать пистолет в ремонтную мастерскую для производства полной разборки, чистки и смазки. При разборке и сборке пистолета необходимо соблюдать следующие правила:

1. Детали класть в порядке разборки, обращаться с ними осторожно, не допускать излишних усилий и резких ударов.

2. При сборке, во избежание нарушения нормальной работы пистолета, детали нужно ставить на свои места, не перепутывая их.

4.1. Неполная разборка пистолета

Неполная разборка пистолета производится в следующем порядке.

1. Проверить, нет ли патронов в стволах. Для этого, удерживая пистолет в правой руке, большим пальцем повернуть рычаг запирания вверх до отказа, открыть блок стволов и проверить отсутствие патронов в них. При наличии патронов извлечь их.

2. Отделить щечки от рукоятки, для чего вывинтить винты правой и левой щечек от рукоятки рамки и отделить их.

3. Отделить ось и рычаг запирания. Для этого открыть стволы, конец отвертки завести в углубление чеки и приподнять ее, вывести чеку из зацепления с пазами оси и рычага запирания, а затем отделить от рамки ось и рычаг запирания.

4. Отделить правую и левую крышки рамки. Для этого выбить ось, крепящую крышки к рамке, используя выколотку и пенал, и сдвинуть крышки назад, а затем отделить их от рамки.

5. Отделить спуск. Для этого повернуть вверх и снять стопорное кольцо с оси предохранителя и отделить предохранитель, а затем извлечь из паза рамки спуск с пружиной ползуна.

Сборку пистолета после неполной разборки производить в следующем порядке.

6. Удерживая пистолет в правой руке, установить спуск с пружиной ползуна в паз рамки, затем нажать на спуск и установить на ось предохранитель так, чтобы его цилиндрический выступ во-

шел в профильный паз ползуна. Зафиксировать предохранитель на оси стопорным кольцом.

7. Установить в пазы рамки левую и правую крышки и закрепить их осью.

8. Установить в отверстие рамки рычаг запирания, затем установить ось запирания, совместив отверстие с цилиндрическим выступом рычага запирания. При полностью открытом положении рычага запирания установить чеку, заведя оба ее пера в поперечные пазы оси и рычага запирания, а затем, совместив отверстие чеки с выступом на рамке, надеть чеку на выступ.

9. Поставить щечки рукоятки на рамку и закрепить их винтами.

10. Проверить правильность сборки пистолета после неполной разборки. Взвести курки поворотом взводителя до упора в рамку. Отпустить взводитель, он должен возвратиться в исходное положение. Поставить предохранитель в положение «Предохранение», нажать на спуск. При этом спуск курков с боевого взвода не должен происходить.

Поставить предохранитель в положение «Огонь», нажать на спуск. При этом должен произойти спуск левого курка. Отпустить спуск, он должен возвратиться в исходное положение. Повторно нажать на спуск. При этом должен произойти спуск правого курка.

4.2. Полная разборка и сборка

Для полной разборки пистолета необходимо предварительно произвести неполную его разборку, как указано выше. Затем разборку производить в следующем порядке.

1. Отделить пружины отбоя и пружины шептал от рамки.

2. Отделить курок правый, для чего поджать взводителем (рис. 23) оба курка до положения неполного взведения (шептала не заходят за боевые взводы) и зафиксировать выколоткой большего диаметра шток правого курка через отверстие в рамке. Отпустить взводитель, повернуть курок в переднее положение до упора в рамку и снять с оси.

3. Выбить влево наполовину ось шептал, отделить правое шептало.

4. Для отделения боевой пружины необходимо соединить отвертку с пеналом (рис. 21), вставить передний выступ отвертки в отверстие оси шептал (рис. 24), заправить в зев штока средний выступ отвертки и поджать пружину, вытащить выколотку из отверстия рамки, освободить пружину и отделить ее со штоком от рамки.

5. Отделение левого курка от рамки произвести аналогично вышеприведенным пунктам 2, 3, 4.

6. Отделить бойки с пружинами бойков, для чего выбить штифты.

7. Отделить взводитель собранный, для чего снять нижний конец пружины взводителя со штыря *12* (рис. 22) рамки, выбить ось шептал и извлечь из паза рамки взводитель собранный с пружиной взводителя.

8. Разобрать механизм экстрагирования, для чего выбить выколоткой меньшего диаметра ось рычага экстрактора, вытащить рычаги экстрактора и экстракторы.

Рис. 23. Отделение курка от рамки

Рис. 24. Отделение боевой пружины

Для извлечения экстракторов блок стволов открыть.

Сборку пистолета после полной разборки производить в следующем порядке.

1. Собрать механизм экстрагирования, для чего вставить экстракторы и рычаги экстрактора в блок стволов, совместить отверстие под ось в рычагах с отверстием блока стволов, зафиксировать это положение выколоткой и забить ось.

2. Вставить взводитель собранный с пружиной взводителя в паз рамки, совместить отверстие под ось в взводителе с отверстием на

рамке, зафиксировать это положение выколоткой большего диаметра и забить ось, свободный конец пружины взводителя зацепить за штырь рамки.

3. Вставить верхний и нижний бойки, для чего ввести бойки с пружинами в отверстия рамки, совместив паз бойка с отверстием под штифт в рамке, зафиксировать это положение выколоткой меньшего диаметра и забить штифты.

Верхний боек отличается от нижнего расположением обнижений по боковым сторонам шляпки. Обнижения на шляпке у верхнего бойка параллельны пазу под штифт, а у нижнего — перпендикулярны. Постановка верхнего бойка в гнездо нижнего не допускается.

4. Поставить боевую пружину правого курка, для чего вставить шток с пружиной в рамку и совместить тонкий конец штока с отверстием рамки; вставить передний выступ отвертки собранной в отверстие под ось шептал, заправить в зев штока средний выступ отвертки. Поворотом отвертки (рис. 24) поджать пружину и зафиксировать шток выколоткой большего диаметра, вставив ее в отверстие рамки.

5. Выбить влево наполовину ось шептал и вставить шептало правое во внутренний паз рамки, совместить отверстие на шептале с отверстием под ось шептал в рамке, зафиксировать это положение выколоткой большего диаметра и забить ось шептал так, чтобы внутренний паз в рамке под левое шептало был свободен, а ось выступала с правой стороны рамки наполовину. Поставить пружину шептала правого и завести верхний конец пружины в паз шептала.

6. Установить курок правый, для чего отверстие курка совместить с осью курков на рамке, и, поджимая курок до упора ударной головкой в рамку, надеть курок на ось. Повернуть курок на оси так, чтобы зев штока вошел во внутренний паз курка, поджать взводителем курок до положения неполного взведения (шептало не заходит за боевой взвод курка), извлечь выколотку из отверстия в рамке и плавно отпустить взводитель.

7. Установить пружину отбоя, для чего вставить цилиндрический конец пружины в гнездо рамки.

8. Сборка курка левого производится аналогично пп. 4, 5, 6, 7.

При установке левого шептала по п. 5 торцы оси шептал устанавливаются заподлицо с боковой поверхностью рамки.

Дальнейшую сборку производить в том же порядке, как после неполной разборки.

Проверку работы частей и механизмов пистолета после полной разборки производить так же, как после неполной разборки.

5. ОСМОТР, ПОДГОТОВКА К СТРЕЛЬБЕ ПИСТОЛЕТА, УХОД ЗА НИМ И СБЕРЕЖЕНИЕ

Каждый военнослужащий, вооруженный пистолетом, должен осматривать пистолет перед выходом на занятия, перед стрельбой и во время чистки.

Перед выходом на занятия и непосредственно перед стрельбой пистолет осматривают в собранном виде, а во время чистки — в разобранном и собранном виде. Степень разборки определяется перед каждым осмотром.

При осмотре пистолета необходимо проверить:

— нет ли на металлических частях налета ржавчины, царапин, забоин и трещин;

— состояние и чистку стволов, исправность ударно-спускового, предохранительного механизмов, механизма запирания и механизма взведения.

Выявленная неисправность должна устраняться немедленно.

При невозможности устранения неисправности в подразделении пистолет необходимо отправить в ремонтную мастерскую.

5.1. Осмотр пистолета в собранном виде

При осмотре пистолета в собранном виде необходимо проверить:

— нет ли на деталях пистолета ржавчины, царапин, забоин, трещин, при осмотре стволов особое внимание обратить на состояние каналов стволов и патронников;

— нет ли забоин на мушке и в прорези целика, мешающих прицеливанию, совпадение риски на целике с риской на рамке;

— надежность закрытия стволов осью запирания (закрытые стволы не должны открываться от усилия руки);

— работу механизма запирания (в закрытом состоянии рычаг запирания должен надежно фиксироваться зубом фиксатора, при повороте рычага запирания от закрытого состояния до упора вперед ось запирания, освобождая крюк блока стволов, должна своим выступом приподнять блок стволов);

— работу предохранителя от случайных выстрелов, для чего вывести из зацепления с зубом фиксатора рычаг запирания и нажать на спуск, при этом спуск курков с боевого взвода не допускается;

— работу экстракторов (при открывании блока стволов, экстракторы должны выдвигаться из блока стволов);

— работу частей и механизмов пистолета (взвести курки, повернуть флажок предохранителя в верхнее положение и нажать на спуск, при этом спуск курков с боевого взвода не допускается, выключить предохранитель).

После каждого нажатия на спуск должен происходить срыв курков с боевых взводов и спуск должен энергично возвращаться в исходное положение.

5.2. Осмотр пистолета в разобранном виде

При неполной разборке пистолета произвести осмотр всех узлов и деталей, доступных для осмотра без производства полной раз-

борки пистолета. При этом трещины, выкрошенность металла, забоины, ржавчина и загрязнение деталей не допускаются.

Затем произвести проверку работы механизмов пистолета, расположенных в рукоятке рамки, для чего взвести курки.

Проверить, полностью ли вошли в зацепление боевые взводы курков с зубьями шептал.

Проверить, становятся ли курки после спуска их с шептал в положение «Отбой».

5.3. Подготовка пистолета к стрельбе

Подготовка пистолета к стрельбе производится в целях обеспечения безотказной работы его частей и механизмов, а также сохранения нормального боя пистолета.

Для этого необходимо: осмотреть пистолет, прочистить и протереть насухо каналы стволов и патронника; осмотреть патроны и обоймы; наружные поверхности патронов не должны иметь забоин, помятостей, ржавчины и грязи; патроны должны удерживаться в обойме и легко вставляться в патронники стволов.

5.4. Уход за пистолетом и его сбережение

Пистолет всегда должен быть в исправном состоянии. Он должен храниться незаряженным, со спущенными курками согласно действующим требованиям по хранению секретных образцов оружия.

В полевых условиях (в походе и переездах) пистолет носить в кобуре. Если пистолет попал в воду, то необходимо протереть его, вычистить и смазать, а кобуру просушить.

Дегазация и дезактивизация пистолета производится по действующим инструкциям на дегазацию и дезактивизацию стрелкового оружия.

Для исключения преждевременного выхода из строя бойков запрещается проводить частые холостые спуски курков.

Стрельба из пистолета без обоймы запрещается. Допускается стрельба с применением обоймы, снаряженной одним патроном.

6. ПРИВЕДЕНИЕ ПИСТОЛЕТА К НОРМАЛЬНОМУ БОЮ

Все пистолеты заводом-изготовителем приведены к нормальному бою. Проверка боя пистолета производится:

— при поступлении пистолета в часть;

— при обнаружении ненормального отклонения пуль.

Перед проверкой боя пистолеты тщательно осматривают и обнаруженные неисправности устраняют. Риски на целике и рамке должны совпадать.

Проверка боя производится отличными стрелками в присутствии лиц, за которыми закреплены пистолеты, в ясную безветренную погоду на открытом воздухе или в закрытом тире на дистанции 25 *м*, патронами одной партии.

Стрельба производится по мишени с черным кругом диаметром 8 *см*. Точкой прицеливания служит середина нижнего края черного круга мишени.

Проверка боя производится из положения стоя с руки или с упора. При этом кисть руки должна быть на весу и не касаться упора. Стрелок производит из пистолета десять выстрелов (по пять на каждый ствол) тщательно и однообразно прицеливаясь.

После стрельбы производится осмотр мишени и по расположению пробоин определяется кучность и меткость боя.

Кучность боя пистолета считается нормальной, если все десять пробоин (или девять при одной оторвавшейся) вмещаются в круг диаметром 30 *см*. Оторвавшейся пробоиной считается та, которая удалена от средней точки попадания (СТП) девяти наиболее кучно расположенных пробоин более чем на 2,5 радиуса круга, вмещающего эти пробоины. Причем центр этого круга должен находиться в СТП девяти пробоин.

Меткость боя считается нормальной, если СТП отклонилась от точки прицеливания в любую сторону не более чем на 8 *см*.

Если СТП по горизонтали или вертикали отклонилась от точки прицеливания более чем на 8 *см*, то производится передвижение целика или припиловка целика и мушки. Передвижение целика в пазу не должно приводить к выступанию его нижней части за контур рамки.

После приведения пистолета к нормальному бою поставить риску на целике и рамке.

7. ЧИСТКА И СМАЗКА ПИСТОЛЕТА

Пистолет всегда должен содержаться в чистоте. Чистка пистолета производится:

— при подготовке к стрельбе;

— по окончании стрельбы с последующим повторением в течение 3—4 дней;

— если пистолет находится без употребления,— не реже одного раза в месяц.

После чистки пистолет смазать. Смазку наносить только на хорошо очищенную поверхность металла немедленно после чистки.

Для чистки и смазки применяется: жидкая ружейная смазка; чистая хлопчатобумажная ветошь — для обтирания, чистки и смазки частей пистолета; льняная, очищенная от кострики пакля — для чистки канала ствола.

Для чистки пистолета необходимо: подготовить материалы для чистки и смазки, осмотреть принадлежность, произвести неполную разборку пистолета.

Если чистка пистолета производится после стрельбы, то части пистолета обтереть насухо до полного удаления влаги, пыли и грязи, применяя для этого выколотки из комплекта принадлежности и специально изготовленные деревянные палочки. Стволы и патронники чистить с помощью протирки с намоткой на конец протирки пакли или ветоши до полного удаления влаги и грязи с последующей протиркой стволов и патронников насухо.

После протирки обратить особое внимание на передние торцы патронников и углы нарезов, в которых не должно оставаться влаги и грязи.

Если стрельба пистолета не производилась, то части и механизмы пистолета протереть сухой ветошью до полного удаления грязи и влаги.

Сухие детали смазать с помощью промасленной ветоши. Смазку наносить тонким ровным слоем. Излишняя смазка на частях пистолета способствует загрязнению и может вызвать отказ в работе пистолета.

Щечки рукоятки и кобуру не смазывать, а лишь протереть сухой ветошью как с внутренней, так и внешней стороны до полного удаления грязи и влаги.

8. ХАРАКТЕРНЫЕ ЗАДЕРЖКИ ПРИ СТРЕЛЬБЕ ИЗ ПИСТОЛЕТА И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Для предупреждения задержек при стрельбе из пистолета и обеспечения безопасности эксплуатации необходимо:

1. Правильно готовить пистолет к стрельбе.

2. Своевременно производить осмотр, чистку и смазку пистолета.

3. Своевременно производить ремонт пистолета.

Если перед стрельбой пистолет находится на сильном морозе, необходимо несколько раз взвести курки и произвести холостые спуски курков.

Если при стрельбе произойдет задержка, ее нужно устранить повторным взведением курков. Если при этом задержка таким способом не устраняется, то необходимо заменить обойму с патронами. Если после этого задержка не устраняется, необходимо выяснить причину задержки и устранить ее.

Наиболее характерные задержки и способы их устранения:

1. Нет второго выстрела при нажатии на спуск.

Причина — пропуск спуска. Спуск после первого выстрела не возвратился в исходное положение, а при повторном нажатии толкатель не вошел в зацепление с головкой шептала.

Способ устранения задержки — снять щечки и вычистить пистолет. При появлении вновь указанной задержки заменить пружину ползуна.

2. Стволы с патронами не закрываются.

Причина — скопление грязи на переднем торце патронников.
Способ устранения — вычистить патронники и стволы.

9. КРАТКИЕ УКАЗАНИЯ ПО РЕМОНТУ ПИСТОЛЕТА

9.1. Общие сведения

Данные указания предназначены для руководства ими при проведении текущего ремонта пистолета в ремонтной мастерской.

Ремонту пистолета должно предшествовать выявление дефектов, позволяющих установить техническое состояние пистолета и определить объем работ для ремонта.

При выявлении дефектов пистолета необходимо проверить, разряжен ли пистолет, вычистить пистолет.

Осмотр и проверку отдельных механизмов и деталей осуществлять при проверке пистолета на взаимодействие частей и механизмов.

Если при этом окажется, что отдельные детали отсутствуют или сломаны, то работу механизмов необходимо проверять в процессе ремонта с запасными деталями, пригнанными к пистолету, согласно настоящим указаниям.

При постановке новых деталей с подгонкой их по месту необходимую обработку поверхностей производить личным напильником.

9.2. Основные технические требования к собранному пистолету

1. Передний и задний контуры щечек в зоне рукоятки должны совпадать с соответствующими контурами рамки, а нижний контур щечки должен быть параллелен нижнему контуру рамки. Между боковой плоскостью рамки и щечкой допускаются местные зазоры 0,3 *мм* на длине 5 *мм*.

2. Предохранитель должен фиксироваться в двух положениях и переводиться из одного положения в другое от усилия пальца руки.

3. Зазор между взводителем и зубом курков левого и правого, поджатых до упора в рамку, должен быть не менее 0,3 *мм*. При повороте взводителя до упора в нижнюю часть рамки (или до отказа) между боевыми взводами курков и зубьями шептал должен быть зазор не менее 0,03 *мм*.

4. При положении курков на боевых взводах, а спуска — в переднем положении между выступом толкателя и углублением шептала должен быть зазор не менее 0,2 *мм*.

5. Когда курки находятся на боевом взводе, а толкатель выжат до соприкосновения с углублением левого шептала, между нижней плоскостью правого выступа толкателя и правым шепталом должен быть зазор не менее 0,15 *мм*, перекрытие боевых взводов курков зубьями шептал должно быть полным.

6. При спуске каждого курка с боевого взвода курок должен встать на предохранительный взвод — положение «Отбой».

7. При курках, находящихся в положении «Отбой», бойки не должны выступать за переднюю плоскость рамки. Зазор между бойком и курком, стоящим на предохранительном взводе (предохранительный взвод курка соприкасается с зубом шептала), должен быть в пределах 0,2—0,5 *мм*.

8. Спуск курков с боевых взводов должен быть плавным при усилии на спуске в пределах 2—3 *кгс*, которое прикладывается в центре спуска.

9. Выступание бойков за зеркало рамки должно быть в пределах 1,45—1,55 *мм*. Проверка осуществляется при снятых крышках, выжатом спуске и досылании курков вперед до упора в рамку путем нажатия на курки сзади концом отвертки.

10. Холостой ход спуска должен быть не более 0,5 *мм*, а при его движении после спуска курков с боевого взвода между зубьями шептал и боевыми взводами курков должен быть зазор не менее 0,1 *мм*.

11. После спуска курков с боевого взвода и снятия усилия со спуска спуск должен энергично возвращаться в исходное положение.

12. Рычаг запирания, полностью повернутый в нижнее положение, должен защелкиваться фиксатором рычага запирания. При недоходе рычага запирания до фиксированного положения на 3 *мм* перемещение спуска не допускается (спуск фиксируется защелкой предохранителя при незакрытых стволах).

13. При курках, поставленных на боевые взводы, и нахождении предохранителя в верхнем положении спуск курков с боевого взвода не допускается.

14. Снаряжение патронами пистолета должно происходить без каких-либо усилий.

9.3. Выявление дефектов

Для выявления дефектов следует произвести наружный осмотр пистолета, затем проверить его на соответствие «Основным техническим требованиям к собранному пистолету».

9. 4. Текущий ремонт пистолета

1. Забоины в патронниках, на дульном и казенном срезе стволов. Осторожно зачистить приподнятость металла и проверить бой пистолета.

2. Курки не становятся на боевой взвод. При повороте взводителя вниз до упора в нижнюю часть рамки курки должны становиться на боевой взвод.

Причина неисправности — скругленность или скрошенность боевых взводов курков и зубьев шептал.

При скруглении боевых взводов курков и шептал зачистить их, при скрошенности — заменить. После ремонта проверить работу курков и шептал на соответствие требованиям пп. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 13 «Основных технических требований к собранному пистолету».

3. Нет спуска правого курка.

При взведенном правом курке и повторном нажатии на спуск курок должен спуститься с боевого взвода.

Причина неисправности: пропуск спуска (толкатель при движении назад не спепляется с углублением правого шептала).

При проверке спуска снять щечки и крышки с рамки и проверить работу механизма на соответствие требованиям пп. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 «Основных технических требований к собранному пистолету». Проверить, нет ли затирания спуска при его движении вдоль оси в гнезде рамки; при обнаружении затирания устранить его путем прочистки паза в рамке или зачистки приподнятого металла на трущихся поверхностях.

В случае несоответствия работы ударно-спускового механизма указанным требованиям устранить выявленные недостатки путем зачистки деталей в местах затирания.

Проверить, не вышла ли из строя пружина ползуна. Осевшую, если длина пружины менее 19,5 *мм,* или сломанную пружину заменить.

4. Осечки при стрельбе.

При выходе бойка за зеркало рамки менее чем на 1,45 *мм* заменить боек, при затирании курка зачистить курок в местах затирания, осевшую боевую пружину, если ее длина менее 36,8 *мм,* заменить.

При замене курков произвести проверку работы механизмов согласно требованиям пп. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 «Основных технических требований к собранному пистолету».

В случае неудовлетворения какому-либо пункту требований разрешается зачистка сопрягаемых поверхностей деталей.

10. ПЕРЕЧЕНЬ СБОРОК И ДЕТАЛЕЙ

Обозначение по чертежу	Наименование	Куда входит		Общее количество в изделии
		Обозначение	Количество	
1	2	3	4	5
000.000	Изделие МСП общая сборка			
	Сборки			
001.000	Рамка собранная	000.000	1	1
002.000	Спусковой крючок собранный	000.000	1	1
003.000	Курок левый собранный	000.000	1	1
004.000	Курок правый собранный	000.000	1	1
005.000	Упор пружины спуска собранный	000.000	1	1
006.000	Фиксатор собранный	000.000	1	1
007.000	Взводитель собранный	000.000	1	1
008.000	Принадлежность	000.000	1	1
009.000	Кобура	000.000	1	1
001.010	Крышка левая собранная	001.000	1	1
	Детали			
000.001	Блок стволов	000.000	1	1
000.002	Экстрактор левый	000.000	1	1
000.003	Экстрактор правый	000.000	1	1
000.004	Ось блока стволов	000.000	1	1
000.005	Рычаг экстрактора	000.000	2	2
000.006	Предохранитель	000.000	1	1
000.007	Целик	000.000	1	1
000.008	Шток левый	000.000	1	1
000.009	Шток правый	000.000	1	1
000.011	Ось рычага экстрактора	000.000	1	2
		001.000	1	1
000.012	Чека	000.000	1	1
000.013	Боевая пружина	000.000	2	2
000.014	Шептало правое	000.000	1	1
000.015	Шептало левое	000.000	1	1
000.016	Ось шептал	000.000	1	1
000.018	Пружина взводителя	000.000	1	1
000.019	Пружина ползуна	000.000	1	1
000.021	Защелка предохранителя	000.000	1	1
000.022	Пружина защелки	000.000	1	1
000.023	Пружина отбоя левая	000.000	1	1
000.024	Пружина отбоя правая	000.000	1	1
000.025	Рычаг запирания	000.000	1	1
000.026	Винт щечки	000.000	2	2
000.027	Ось запирания	000.000	1	1
000.028	Пружина шептала левая	000.000	1	1
000.029	Пружина шептала правая	000.000	1	1
000.031	Щечка правая	000.000	1	1
000.032	Щечка левая	000.000	1	1
000.033	Кольцо стопорное	000.000	1	1
001.001	Рамка	001.000	1	1

Обозначение по чертежу	Наименование	Куда входит		Общее количество в изделии
		Обозначение	Количество	
1	2	3	4	5
001.002	Ось курков	001.000	1	1
001.003	Штифт	001.000	2	2
001.004	Ось защелки	001.000	1	1
001.005	Штырь	001.000	1	1
001.006	Антабка	001.000	1	1
001.007	Ось пружины шептала	001.000	2	2
001.008	Заклепка	001.000	2	2
001.009	Боек нижний	001.000	1	1
001.011	Пружина бойка	001.000	2	2
001.012	Крышка правая	001.000	1	1
001.013	Штифт чеки	001.000	1	1
001.014	Крышка левая	001.000	1	1
001.015	Фиксатор рычага запирания	001.000	1	1
001.016	Боек верхний	001.000	1	1
002.001	Толкатель	002.000	1	1
002.002	Ползун	002.000	1	1
002.003	Пружина спускового крючка	002.000	1	1
002.004	Ось толкателя	002.000	2	3
		007.000	1	
002.005	Спусковой крючок	002.000	1	1
003.001	Курок левый	003.000	1	1
003.002	Штифт курка	003.000	1	2
		004.000	1	1
005.001	Упор пружины спускового крючка	005.000	1	1
005.002	Направляющий стержень	005.000	1	1
006.001	Фиксатор предохранителя	006.000	1	1
006.002	Пружина фиксатора	006.000	1	1
007.001	Взводитель	007.000	1	1
007.002	Рычаг взводителя	007.000	1	1
007.003	Пружина рычага взводителя	007.000	1	1
008.010	Крышка пенала	008.000	1	1
008.020	Отвертка	008.000	1	1
008.004	Пенал	008.000	1	1
008.005	Выколотка 1,5 *мм*	008.000	1	1
008.006	Выколотка 2,5 *мм*	008.000	1	1
008.007	Протирка	008.000	1	1

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Введение 3
1. Назначение и технические данные пистолета 4
2. Устройство частей (механизмов) пистолета . . . . . —
3. Работа частей и механизмов пистолета 18
4. Разборка и сборка пистолета 21
5. Осмотр, подготовка к стрельбе пистолета, уход за ним и сбережение . 24
6. Приведение пистолета к нормальному бою 26
7. Чистка и смазка пистолета 27
8. Характерные задержки при стрельбе из пистолета и их устранение . . 28
9. Краткие указания по ремонту пистолета 29
10. Перечень сборок и деталей 32

Редактор *И. Д. Гулевич*
Технический редактор *А. П. Бабина*
Корректор *Г. А. Паранина*

Сдано в набор 16.5.75 г. Подписано в печать 29.8.75 г.
Формат 69×90/16 2½ печ. л., 2,5 усл. печ. л.
Изд. № 5/128с Зак. 1200с